

氟碳樹脂面漆

Fluorocarbon Resin Coating

成份: 本產品系統屬於FEVE(Fluoroethylene-Allyl Vinyl Ether)氟化聚合物樹脂及不黃變聚異氰酸鹽硬化劑，配以奈米級高耐候性原料精製而成之二液型高性能常溫乾燥型塗料。

用途: 車輛、建材、建築、金屬、塑鋼、橋樑、鋼鐵構造物等製品之面塗用漆。

- 特性:**
1. 氟碳塗料具安全性、耐候性、耐藥品性、耐污染性特別優良之性能。
 2. 耐久性及耐化性優良。
 3. 塗膜堅韌、附著力極強。
 4. 硬度佳及耐磨性強。
 5. 氟碳樹脂漆功能性是目前塗料之冠。

顏色: 依客戶需求

光澤度: 有光 70%以上

重量: 1.0kg/L以上(混合漆25°C)

粘度: 75~85 Ku (混合漆25°C)

漆膜厚度: 濕膜 70 μm (micron) 乾膜 20 μm (micron)

乾燥時間: 指觸:30分鐘以內 堅結:6小時以內 完全硬化:7天(25°C)

塗裝間隔: 最少12小時 最多5天(30°C)

混合比: 主劑:硬化劑 = 92:8 (重量比)

塗佈量參考: 40m²/Gal

稀釋劑: 氟碳樹脂漆稀釋劑

稀釋劑用量: 15~30% (不含清洗工具用)

總不揮發成份: 55%以上

可使用時間: 6小時以上(混合漆25°C)

耐候性: 耐 QUV5000小時 以上

儲藏安定性: 正常情況下，至少一年。

適用底漆: 環氧樹脂底漆、氟碳樹脂中塗漆。

施工方法: 刷塗、噴塗。

施工注意事項:

1. 主劑及硬化劑必需按規定比率均勻調和使用。
2. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵、等附著污物，必須清除乾淨始可施工。
3. 稀釋時應使用專用調薄劑以防氣泡或針孔。
4. 硬化劑必須將桶蓋蓋緊以防與空氣中水份接觸。
5. 主劑與硬化劑混合後，需在可用時間內用盡。
6. 塗裝器具用完後應即洗淨以免發生硬化膠固。

安全注意事項:

1. 易燃物品，遠離火源。
2. 施工場所必須注意空氣流通，如在地下室施工，應加強抽風設備幫助通風。
3. 塗料若不慎沾上眼睛，應立即用清水清洗。
4. 放置兒童不易取得之處。
5. 歡迎致電索取物質安全資料，或詢問安全衛生相關資訊。

※ 本產品說明書僅供參考之用，不做任何保證，技術日新月異，產品不斷改進，本資料隨時更動，不另外通知。

環氧樹脂M.I.O防銹底漆

Epoxy M.I.O Primer

成份: 由環氧樹脂及硬化劑配以雲母片狀氧化鐵及鋁粉顏料精製而成之二液型高性能防銹底漆。

用途: 橋樑、水渠、工廠設備、機械設備、貯槽等鋼鐵構造物，防蝕、防銹用中塗底漆。

特性:

1. 塗膜堅韌，附着力強。
2. 耐水性、耐海水性、耐化性、耐油性特優。
3. 耐紫外線滲透性優。
4. 防銹、防蝕力特強。
5. 耐磨損性優良。

顏色: 銀灰色或銀紅色。

光澤度: 平光

遮蓋力: 10m²/L以上(混合漆)

重量: 1.2/L以上(混合漆)

粘度: 90-100K.U.(混合漆25°C)

漆膜厚度: 濕膜 300 μm (micron) 乾膜 200 μm (micron)

乾燥時間: 指觸:4小時以內 堅結:6小時以內 完全硬化:7天(25°C)

塗裝間隔: 最少20小時

混合比: 主劑:硬化劑=90:10 (重量比)

塗佈量參考: 12.4m²/Gal 3.3m²/L 2.2m²/kg

稀釋劑: 麗保漆稀釋劑

稀釋劑用量: 5~10% (不含清洗工具用)

總不揮發成份: 60%以上

可使用時間: 8小時以上(混合漆25°C)

儲藏安定性: 正常情況下，至少一年。

適用底漆: 麗保漆系列底漆。

適用面漆: 麗保面漆、優麗面漆、氟碳樹脂漆

施工方法: 刷塗、無氣噴塗。

施工注意事項:

1. 主劑及硬化劑必需按規定比率均勻調和，靜置10-20分鐘待主劑與硬化劑充分反應後再施工。
2. 被塗物表面之水份、油脂、污物、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物，必須清除乾淨始可施工。
3. 陰雨或潮濕時，應避免施工，尤以被塗物表面潮濕者，必須使之完全乾燥。
4. 塗裝器具用完後應立即清洗乾淨。
5. 在貯槽或侷限空間內施工，必須注意充分通風。

安全注意事項:

1. 塗料若不慎沾上眼睛，應立即用清水清洗。
2. 放置兒童不易取得之處。
3. 歡迎致電索取物質安全資料，或詢問安全衛生相關資訊。

※ 本產品說明書僅供參考之用，不做任何保證，技術日新月異，產品不斷改進，本資料隨時更動，不另外通知。

麗保合金用底漆

Epoxy Alloy Primer

成用特 份：由環氧樹脂(Epoxy Resin)及硬化劑配以特殊顏料構成之兩液型合金專用底漆。
途：經清潔處理後之鍍鋅、鋁板、鋁合金、不銹鋼等材質用接著底漆。
性：

1. 乾燥迅速且附著力強。
2. 對鍍鋅材、鋁板、不銹鋼板之附著力極強。
3. 耐候性及耐磨性優良。

光澤度：平光

顏色：淺綠色、白色

重量：1.35kg/L 以上 (混合漆)

粘度：65~75KU (混合漆) (25°C)

乾燥時間：指觸：4小時以內 堅結：6小時以內 完全硬化：7天 (25°C)

漆膜厚度：濕膜：55 μm (micron) 乾膜：25 μm (micron)

塗裝間隔：最少8小時 最多6個月

可用時間：24小時 (混合漆25°C)

塗佈量參考：68.8m²/Gal 18m²/L 12.8m²/kg

稀釋劑：麗保漆稀釋劑

混合比例：主劑：硬化劑 = 85 : 15 (重量比)

稀釋劑用量：5~10% (重量率) (不含清洗工具)

適用面漆：除無機鋅粉漆外，皆可適用

表面處理：SIS Sa2

總不揮發成份：50%以上(混合漆)

儲藏安定性：正常情況下，至少一年。

施工方法：無氣噴塗、刷塗僅用於小面積。

無氣噴塗：噴嘴：Graco 617,719

空氣壓力：3~4kg/cm²

粘度：18~23sec.(Ford Cup N0.4)

施工注意事項：

1. 主劑及硬化劑必須按規定比例均勻調合，靜置10~20分鐘待主劑與硬化劑充分反映後再施工。
2. 陰雨或潮濕時，應避免施工，尤以表面潮濕時，必須使之完全乾燥，才可上漆。
3. 上塗本塗料需以塗裝間隔要求內儘速上塗面漆，以免被污染影響附著力，若被污染時必須將污染物清除乾淨。
4. 在侷限空間內施工，必須注意充分通風。
5. 施工完畢後，塗裝器具應立即洗淨。

安全注意事項：

1. 易燃物品，遠離火源。
2. 施工場所必須注意空氣流通，如在地下室施工應加裝抽風設備幫助通風。
3. 避免沾染皮膚，噴塗時應戴口罩，如沾上眼睛，應立即用清水沖洗，如有發炎應送醫診治。
4. 放置兒童不易取得之處。
5. 歡迎致電索取物質安全資料，或詢問安全衛生相關資訊。

※ 本產品說明書僅供參考之用，不做任何保證，技術日新月異，產品不斷改進，本資料隨時更動，不另外通知。

環氧樹脂鋅粉底漆(二液型)

Epoxy Resin Zinc Primer (2-PACK)

- 成用特** 份：由環氧樹脂及硬化劑配以高品質鋅粉精製而成之二液型鋅粉底漆。
途：鋼鐵構造物之高性能重防蝕塗料。
性：
1. 乾燥迅速，附著力強。
2. 耐磨性優異。
3. 切割或焊接時之燒焦度輕微。
4. 耐水、耐海水、耐腐蝕性極優。
- 顏光澤** 色：灰色
度：平光
- 重漆膜厚度** 量：2.0kg/L以上（混合漆）
度：50 μ m (Micron)
- 乾燥時間** 指觸：15分鐘以內 半堅結：6小時以內（25°C） 完全硬化：7天（25°C）
- 塗裝間隔** 最少8小時 最長6個月內
- 塗佈量參考** 42m²/Gal
- 混合比例** 主劑：硬化劑=96:4
- 可用時間** 混合後8小時以內（25°C）
- 稀釋劑** 麗保漆稀釋劑
- 稀釋劑用量** 5~20%
- 總不揮發成份** 75%以上（混合漆）
- 儲藏安定性** 正常情況下，至少一年。
- 適用面漆** 環氧樹脂中塗漆、面漆、優麗漆、氯化橡膠漆
- 施工方法** 刷塗、無氣噴塗。
- 施工注意事項**

1. 主劑及硬化劑必須按規定比例均勻調合，靜置10-20分鐘待主劑與硬化劑充分反應後再施工。
2. 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、灰塵等附著污物必須清除乾淨。
3. 塗裝器具用完後，應立即清洗乾淨。
4. 在儲槽內施工，必須注意充通風。
5. 陰雨或大氣相對溼度在85%RH以上時，應避免施工。
6. 塗裝時室溫及材質表面溫度須高於10°C。

安全注意事項：

1. 易燃物品，遠離火源。
2. 施工場所必須注意空氣流通，如在地下室施工應加強抽風設備幫助通風。
3. 避免沾染皮膚，噴塗時應戴口罩，如沾上眼睛，應立即用清水沖洗，如有發炎應送醫診治。
4. 放置兒童不易取得之處。
5. 歡迎致電索取物質安全資料，或詢問安全衛生相關資訊。